

Właz żeliwny C250 - Ø600 (żeliwo lub kompozyt)
Plyta pokrywowa prefabrykowana (lub wylewana) PP-100/50 WG KB.1.38.4.3.(2)
Krag żelbetowy K-100/500 WG KB.1-22.2/6/ ze stopniami

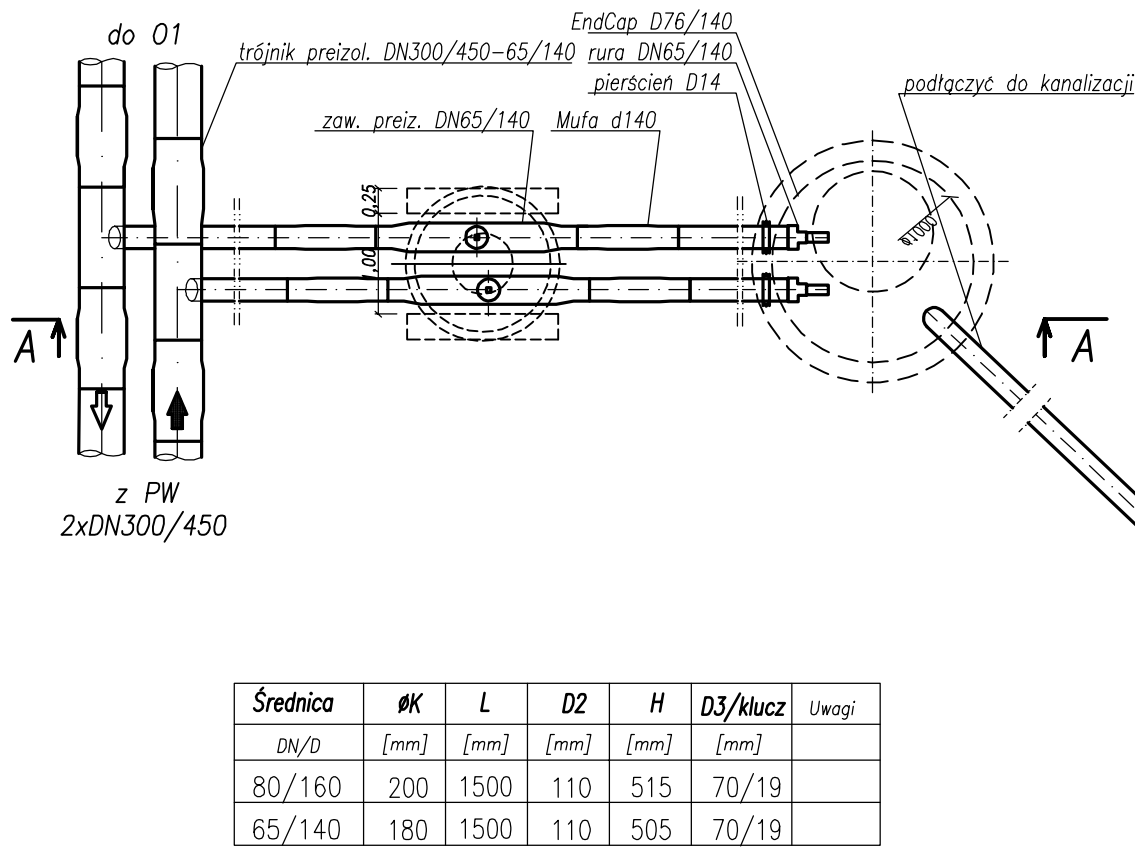
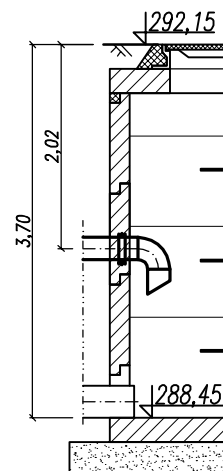
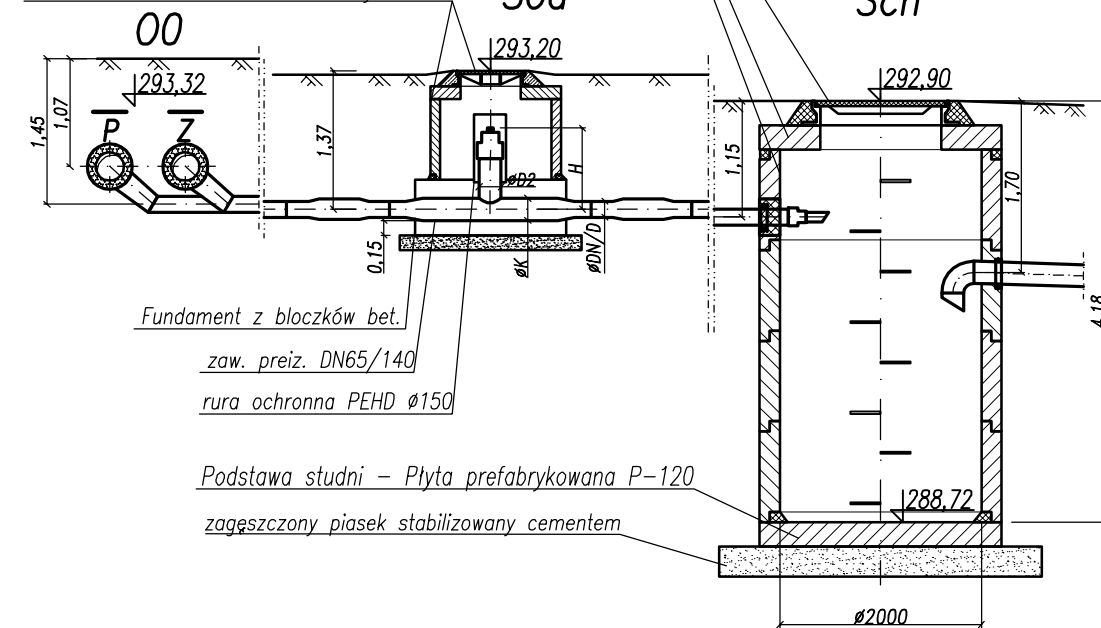
Studzienka D1200 + Właz żeliwny Ø600

Sod

A-A

Sch

istn.
k493



<i>Średnica</i>	<i>ØK</i>	<i>L</i>	<i>D2</i>	<i>H</i>	<i>D3/klucz</i>	<i>Uwagi</i>
<i>DN/D</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	
80/160	200	1500	110	515	70/19	
65/140	180	1500	110	505	70/19	

ZADANIE:	Przebudowa sieci ciepłowniczej, od zakończenia sieci napowietrznej przy ul. Solskiego do komory ZG-6 przy ul. Joanny w Rudzie Śląskiej. Etap 1.
----------	---

INWESTOR: Węglukoks Energia ZCP Sp. z o.o. w Rudzie Śląskiej
ul. Szyb Walenty 32, 41-700 Ruda Śląska

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Jacek Kochel
Uprawn. bud. nr SLK/3048/PWOS/10

SPRAWDZIŁ: mgr inż. Andrzej Błaszczak
Uprawn. bud. nr SLK/2719/POOS/09

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
P. U. P. "UTEX"
sp. z o.o.

44-105 GLIWICE,
UL. STRZELECKIEGO 27

TEMAT RYSUNKU:

ZAWÓR PREIZLOWANY ODWODNIENIA +STUDNIA SCHŁADZAJĄCA

FAZA:	PROJEKT WYKONAWCZY
-------	--------------------

DATA:
2019.07

SKALA:
1:75

NR RYSUNKU:
10