



Uwagi:

1. Spoiny wykonać doczołowo $\alpha=g$ i pachwinowo $\alpha=0,7g$ grubość cieńszego elementu
2. Pozycje nie ocynkowane zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie zestawem malarskim dobranym dla klasy korozyjności środowiska C5-I
3. Kolorystykę (RAL) uzgodnić z Inwestorem
4. Dokładność spawania wg. PN-EN-ISO 13920 :2000 Wymiary liniowe kl. B
Płaskość równoległość prostopadłość kl. E
5. Wykonać badanie spoin metodami VT wg PN EN 970,
6. Miejsca krzyżowania spoin badać metodami UT lub RT
7. Pozycję 12 wykonać 1 szt. wg rys 1 szt odbicie lustrzane

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr. rys Nr. normy	Materiał	Cięż. jed. n.	Cięż. całk.	Uwagi
				CIĘŻAR CAŁKOWITY	134		
20	4	Profil kwadr. zamknięty 40x40x2x630	PN-EN 10219	1.0037	1.5	6	
19	4	Błacha 10 85x50	PN-EN 10029	1.0037	0.3	1	
18	2	Profil kwadr. zamknięty 20x20x2x449	PN-EN 10219	1.0037	0.5	1	
17	6	Rura 33,7x2,9 x 1090	PN-EN 10219	1.0037	2.5	15	
16	2	Błacha 2 150x750	PN-EN 10029	1.0037	8.8	18	
15	2	Błacha 2 150x171	PN-EN 10029	1.0037	2.0	4	
14	2	Błacha 2 150x1048	PN-EN 10029	1.0037	12.3	25	
13	1	Profil kwadr. zamknięty 20x20x2x750	PN-EN 10219	1.0037	0.8	1	
12	2	Profil kwadr. zamknięty 20x20x2x171	PN-EN 10219	1.0037	0.2	0	
11	1	Profil kwadr. zamknięty 20x20x2x1048	PN-EN 10219	1.0037	1.1	1	
10	1	Profil kwadr. zamknięty 40x40x2x750	PN-EN 10219	1.0037	1.7	2	
9	2	Profil kwadr. zamknięty 40x40x2x204	PN-EN 10219	1.0037	0.5	1	
8	1	Profil kwadr. zamknięty 40x40x2x1121	PN-EN 10219	1.0037	2.6	3	
7	2	Profil kwadr. zamknięty 60x60x5x1141	PN-EN 10219	1.0037	9.3	19	
6	2	Profil kwadr. zamknięty 60x60x5x783	PN-EN 10219	1.0037	6.4	13	
5	-	Zywica HIT HY 170	wg potrzeb	-	-	-	HILTI
4	8	Kotwa HAS-E-M10x100		-	-	-	HILTI
3	2	Szczelbel drabiny 25x39x400 do spawania			1.0	2.00	Mostostal ocynk
2	4	Uchwyt do krat podestowych			-	-	ocynk
1	1	Krata zgrzewana obramowana 1141x783 0,89 m ²	płaskow. 30x2 oczko 34x38		17.7	18	ocynk

Adres inwestycji: Zakład Ciepłowniczy "Janina" 32-590 Libiąż, ul. Górnicza 23			Inwestor: Węglokoks Energia NSE sp. z o.o. 32-620 Brzeszcze, ul. A. Mickiewicza 2		
Nazwisko			Tytuł opracowania:		
Projektował: JULIUSZ WOJNAR			Rozbudowa uzdatniania wody zasilającej w ciepłowni "Janina"		
Projektował:			Branża technologiczno - mechaniczna		
Sprawdził: PIOTR MOCEK			Nazwa rysunku: PODEST		
APnegy Joanna Tyczyńska 40-800 Zabrze ul. 1 maja 18/3 tel. 518 366 149 mail.: biuro@apnegy.pl			Nr rysunku AP/24/03/03		Data 03.2024
Skala 1:16		Stadium PW	Format A3	Arkusz 1/1	Strona -