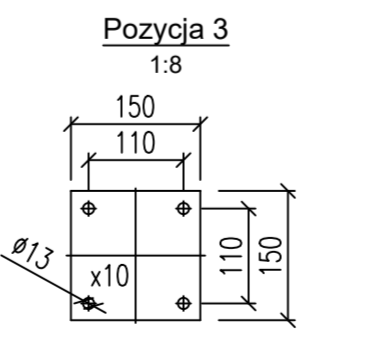
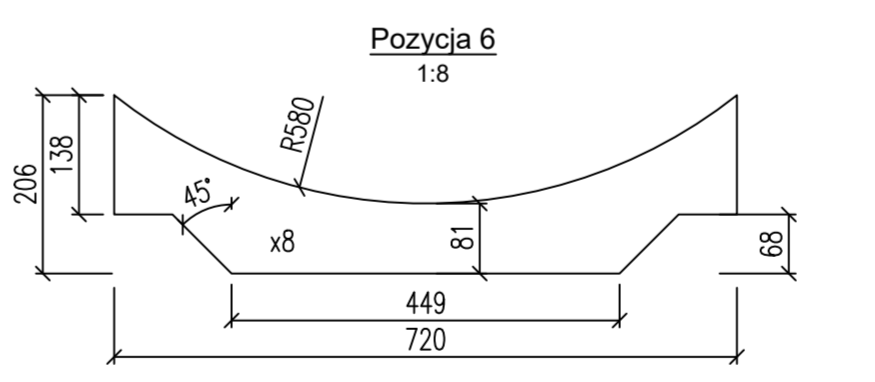
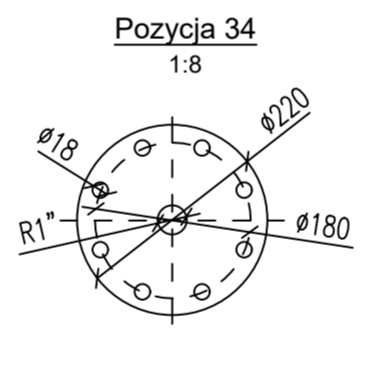
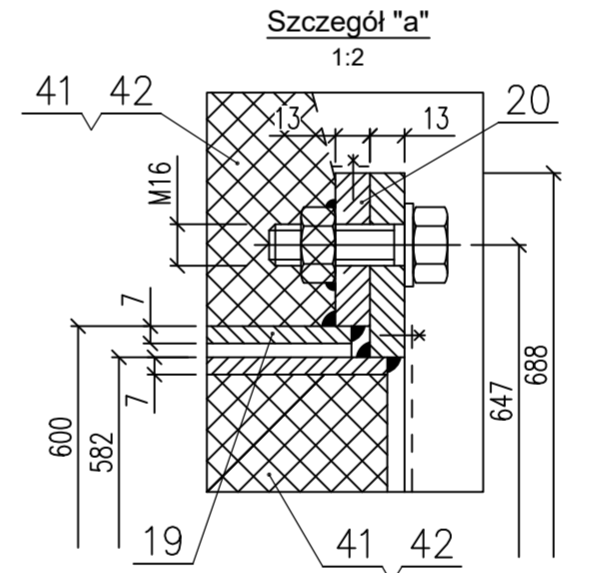
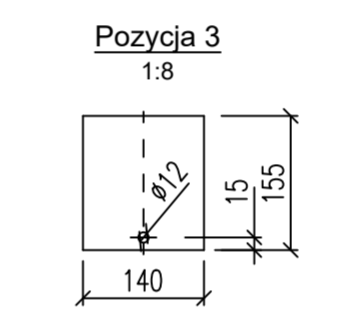
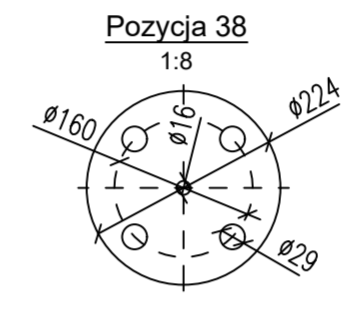
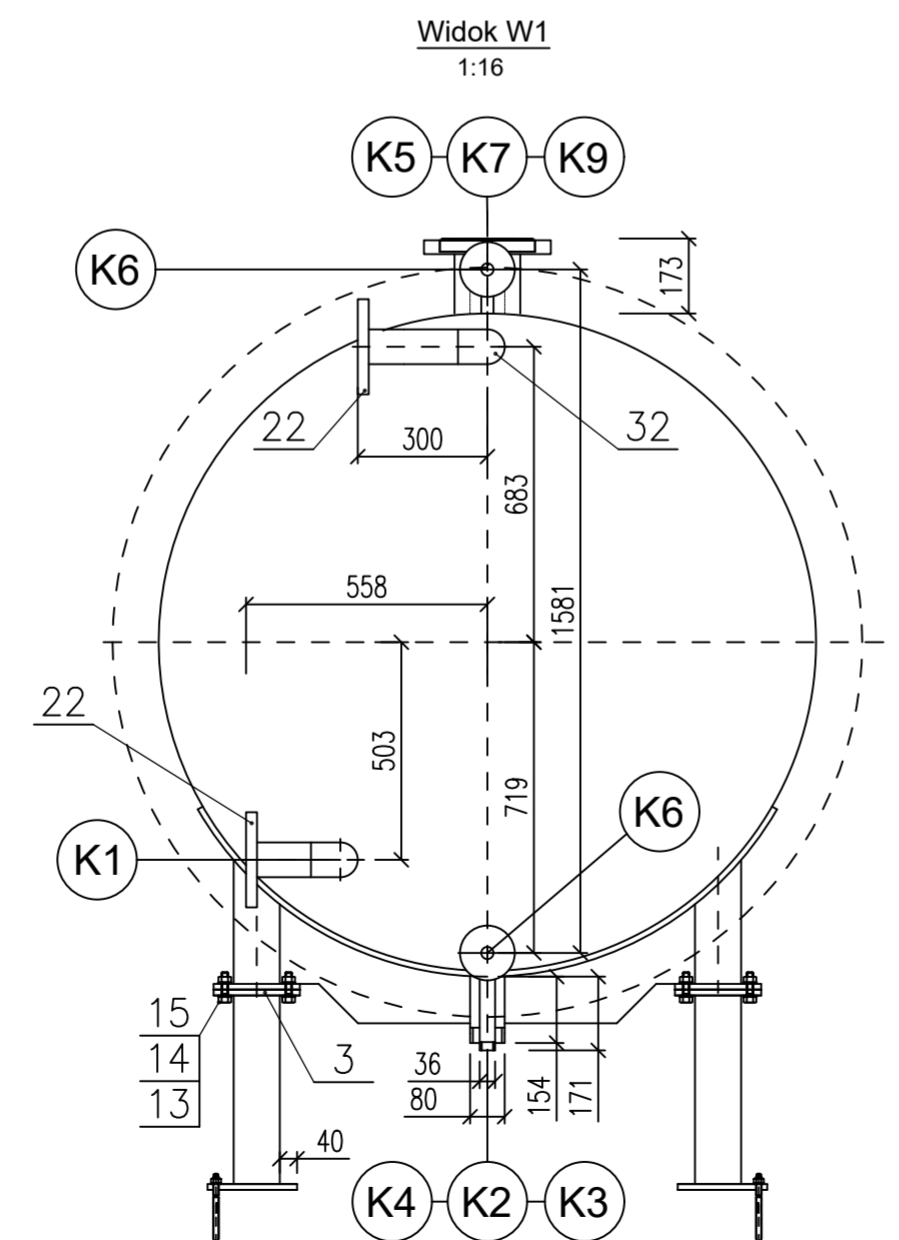
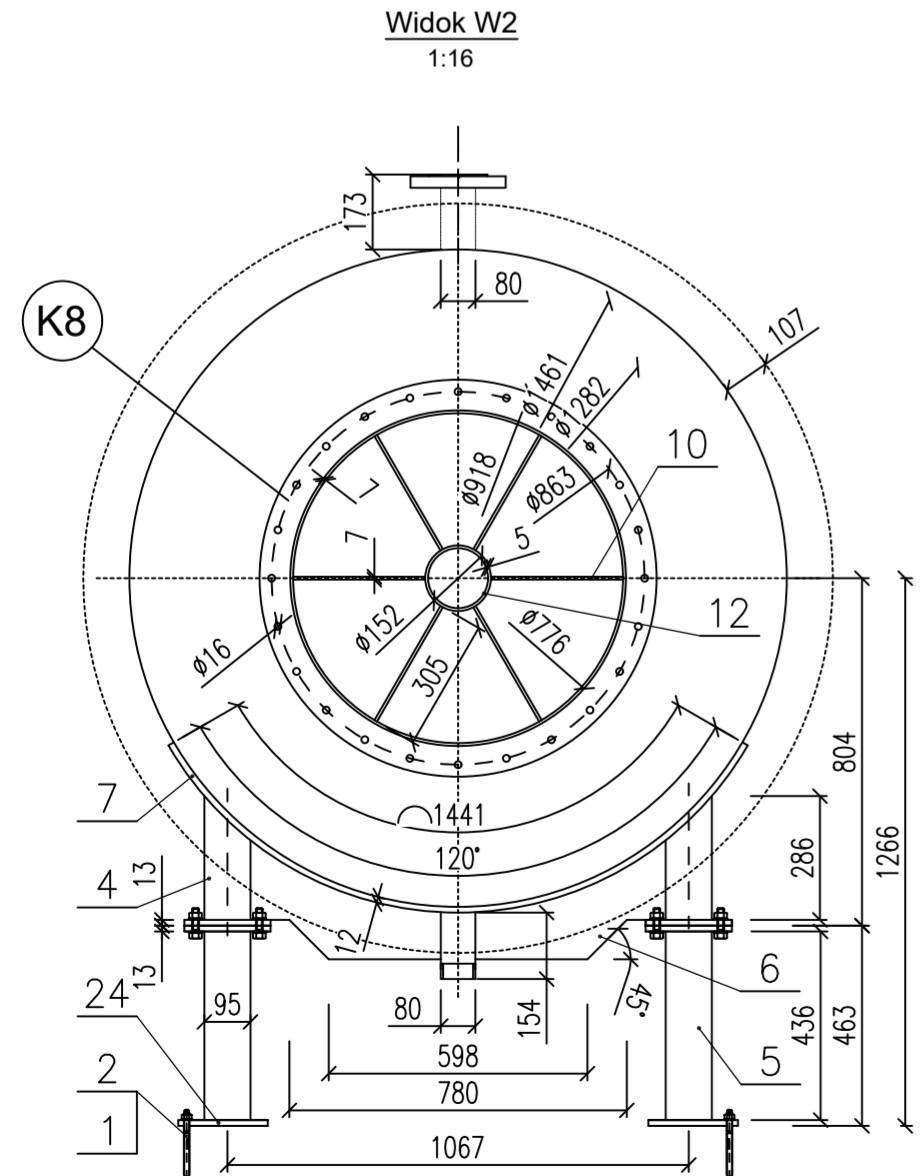


ZESTAWIENIE KRÓCÓW			
Nr Króca	Przeznaczenie	Średnica	Ciśnienie
K1	Wlot wody uzdatnionej	50	—
K2	Wylot wody odgazowanej	50 (2")	PN10
K3	Opróżnianie zbiornika	50 (2")	PN10
K4	Odprowadzenie odsolin	20 (3/4")	PN10
K5	Pomiar poziomu radar	100	PN10
K6	Pomiar poziomu optyczny	2x15	PN10
K7	Odpowietrzenie	32	PN10
K8	Właz rewizyjny	600	—
K9	Rezerwa	50	PN10
K10	Przelew	50	PN10

- Uwagi:
- Spoiny wykonać doczołowo a=9 i pachwinowo a=0,7g grubość cieńszego elementu
 - Poz. ze stali 1.0037 zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie zestawem malarskim dobranym dla klasy korozyjności środowiska C5-I
 - Kolorystykę (RAL) uzgodnić z Inwestorem
 - Dokładność spawania wg. PN-EN-ISO 13920 :2000 Wymiary liniowe kl. B
 - Plaskość równoległość prostokątność kl. E
 - Wykonać badanie spoin metodami VT wg PN EN 970,
 - Miejsca krzyżowania spoin badać metodami UT lub RT
 - Przeprowadzić próbę szczelności metodami penetracji PT
 - Sposób mocowania blach osłonowych termoizolacji określi wykonawca termoizolacji



Lp.	CHARAKTERYSTYKA APARATU
1	Przeznaczenie: Zbiornik pośredni wody
2	Ciśnienie robocze: bezcisnieniowy
3	Temperatura: 50-60°C
4	Objętość całkowita: 3,3 m³
5	Objętość użytkowa: 3 m³
6	Nie podlega odbiorowi UDT



		CIĘŻAR CAŁKOWITY		912			
42	15,5 m²	Blacha ocynkowana gr 0,6		73	73		
41	1,2 m²	Wełna mineralna gęstość 100kg/m³		120	120		
40	wg potrzeb	Uszczelka samoprzylepna 14x5	PTFE	-	-	wg potrzeb	
39	1	Uszczelka DN50 PN10 g=2	EN 1514-1/1997	Viton	-	-	rezerwa
38	1	Blacha 8 #140	PN-EN 10029	316L	-	-	
37	16	Śruba M16x60	PN EN ISO 4014	A4	-	-	
36	16	Podkładka 17	PN EN ISO 7091	A4	-	-	
35	16	Nakrętka M16	PN EN ISO 4033	A4	-	-	
34	1	Blacha 16 #220	PN-EN 10029	316L	6,51	6,51	
33	1	Kolano 21,3x2,6 90° R25 (1/2")(DN15)	DIN 2605-1	316L	0,05	0,05	
32	2	Kolano 60,3x2,9 90° R76 (2")(DN50)	DIN 2605-1	316L	0,49	0,98	
31	1	Rura 21,3x2,3 (1/2")(DN15) 0,8 mb	PN-EN 10029	316L	0,19	0,19	
30	1	Rura 26,9x2,3x138 (3/4")(DN20)	PN-EN 10029	316L	0,81	0,81	
29	1	Rura 42,4x2,3 x 130 (1 1/2")(DN32)	PN-EN 10029	316L	0,43	0,43	
28	4	Rura 60,3x2,6 (2")(DN50) 1,3 mb	PN-EN 10029	316L	4,52	18,08	
27	4	Rura 114,3x3,6 x 130 (4")(DN100)	PN-EN 10029	316L	1,67	6,68	
26	1	Kolnierz zaślepiający 05 DN50 PN10	EN 1092-1	316L	2,4	2,44	
25	2	Kolnierz do spawania 01 DN15 PN10	EN 1092-1	316L	0,59	1,18	
24	4	Blacha 10 140x155	PN-EN 10029	1.0037	1,7	6,81	
23	1	Kolnierz do spawania 01 DN32 PN10	EN 1092-1	316L	1,67	1,67	
22	3	Kolnierz do spawania 01 DN50 PN10	EN 1092-1	316L	2,40	7,20	
21	1	Kolnierz do spawania 01 DN100 PN10	EN 1092-1	316L	4,13	4,13	
KRÓCCE							
20	1	Blacha 10 #688/#600	PN-EN 10029	316L	6,51	7	
19	1	Blacha 5 1869x91	PN-EN 10029	316L	6,7	7	
18	1	Blacha 5 2353x4068 2997x3566	PN-EN 10029	316L	375,7	376	
17	1	Dennica D=1140 R=1140 r=50 H=202 h=20 otwór centralny #600		316L	37,6	38	
16	1	Dennica D=1140 R=1140 r=50 H=202 h=20		316L	48,6	49	
KORPUS ZBIORNIKA							
15	40	Śruba M12x40	PN EN ISO 4014	A4	-	-	
14	40	Podkładka 13	PN EN ISO 7091	A4	-	-	
13	40	Nakrętka M12	PN EN ISO 4033	A4	-	-	
12	1	Blacha 5 80x342	PN-EN 10029	316L	1,1	1	34
11	1	Blacha 5 #582	PN-EN 10029	316L	16,4	16	
10	6	Blacha 5 229x80	PN-EN 10029	316L	0,7	4	
9	1	Blacha 5 1813x80	PN-EN 10029	316L	5,7	6	
8	1	Blacha 10 #688/#582	PN-EN 10029	316L	6,51	7	
POKRYWA WŁAZU							
7	2	Blacha 10 1215x160	PN-EN 10029	1.0037	15,3	31	109
6	2	Blacha 8 720x206	PN-EN 10029	1.0037	9,3	19	78
5	2	Profil kwadr. zamknięty 80x80x5x327	PN-EN 10219	1.0037	8,5	17	
4	4	Profil kwadr. zamknięty 80x80x5x215	PN-EN 10219	1.0037	5,4	22	
3	12	Blacha 10 150x150	PN-EN 10029	1.0037	1,8	21	
2	-	Zywica HIT HY 170	wg potrzeb	-	-	-	HILTI
1	16	Kotwa HAS-E-M10x100		-	-	-	HILTI
PODPORY							
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie		Nr. rys Nr. normy	Materiał	Cięż. jed. n.	Uwagi
Adres inwestycji: Zakład Ciepłowniczy "Janina" 32-590 Libiąż, ul. Górnicza 23				Inwestor: Węglókoks Energia NSE sp. z o.o. 32-620 Brzeszcze, ul. A. Mickiewicza 2			
Nazwisko: Projektował: JULIUSZ WOJNAR Projektował: - Sprawdził: PIOTR MOCEK		Uprawnienia: - Podpis: -		Tytuł opracowania: Rozbudowa uzdatniania wody zasilającej w ciepłowni "Janina" Branża technologiczno - mechaniczna Nazwa rysunku: PODEST			
APnegy Joanna Tyczyńska 40-800 Zabrze ul. 1 maja 18/3 tel. 518 366 149 mail.: biuro@apnegy.pl				Nr rysunku: AP/24/03/04		Data: 03.2024	
Skala: 1:16		Stadium: rw		Format: A2		Arkusz: 1/1	